

# 上海白钢铣刀什么品牌好

发布日期：2025-10-03 | 阅读量：7

采用高速工具钢（简称高速钢，锋钢等）制成的铣刀，分通用和特殊用途高速钢两种。其具有以下特点：a]合金元素钨、铬、钼、钒的含量较高，淬火硬度可达HRC62—70]在600℃高温下，仍能保持较高的硬度]b]刃口强度和韧性好，抗振性强，能用于制造切削速度一般的刀具，对于刚性较差的机床，采用高速钢铣刀，仍能顺利切削]c]工艺性能好，锻造、加工和刃磨都比较容易，还可以制造形状较复杂的刀具]d]与硬质合金材料相比，仍有硬度较低，红硬性和耐磨性较差等缺点。粗齿铣刀每齿切屑负荷比密齿铣刀要大。上海白钢铣刀什么品牌好

合金铣刀是木制品加工常用的刀具，硬质合金铣刀的质量与加工产品的质量有密切关系。正确地合理地选用硬质合金铣刀对于提高产品质量、缩短加工周期、减少加工成本具有重要的意义。合金铣刀有很多优点，但由于硬质合金本身比高速钢韧性差，所以当切削工艺选择不当，或机床精度较差时容易崩刃。怎样扬长避短充分发挥它的优点呢？这里就有一个怎样正确使用的问题。合金铣刀越薄，使用时对振动和拉伸应力越敏感，如有较大径向跳动或轴向跳动易引起损坏，所以铣床应在较佳状态下运行，即机床精度高，刀杆刚性好，传动平稳、每齿进刀量恒定，冷却充分。深圳金刚石铣刀售价多少钱铣刀的直径应根据铣削宽度、深度选择，一般铣前深度、宽度越大，铣刀直径也应越大。

一般情况下，加工铝合金用什么铣刀？1、圆柱形铣刀用于卧式铣床上加工平面。刀齿分布在铣刀的圆周上，按齿形分为直齿和螺旋齿两种。按齿数分粗齿和细齿两种。螺旋齿粗齿铣刀齿数少，刀齿强度高，容屑空间大，适用于粗加工；细齿铣刀适用于精加工。2、面铣刀又称盘铣刀，用于立式铣床、端面铣床或龙门铣床上加工平面，端面和圆周上均有刀齿，也有粗齿和细齿之分。其结构有整体式、镶齿式和可转位式3种。3、立铣刀用于加工沟槽和台阶面等，刀齿在圆周和端面上，作业时不能沿轴向进给。当立铣刀上有经过中心的端齿时，可轴向进给。

铣刀选型指南：圆柱形铣刀：用于卧式铣床上加工平面。刀齿分布在铣刀的圆周上，按齿形分为直齿和螺旋齿两种。按齿数分粗齿和细齿两种。螺旋齿粗齿铣刀齿数少，刀齿强度高，容屑空间大，适用于粗加工；细齿铣刀适用于精加工。面铣刀：用于立式铣床、端面铣床或龙门铣床上加工平面，端面和圆周上均有刀齿，也有粗齿和细齿之分。其结构有整体式、镶齿式和可转位式3种。立铣刀：用于加工沟槽和台阶面等，刀齿在圆周和端面上，工作时不能沿轴向进给。当立铣刀上有通过中心的端齿时，可轴向进给。三面刃铣刀：用于加工各种沟槽和台阶面，其两侧面和圆周上均有刀齿。角度铣刀：用于铣削成一定角度的沟槽，有单角和双角铣刀两种。锯片铣刀：用于加工深槽和切断工件，其圆周上有较多的刀齿。为了减少铣切时的摩擦，刀齿两侧有 $15' \sim 1^\circ$ 的副偏角。此外，还有键槽铣刀、燕尾槽铣刀]T形槽铣刀和各种成形铣刀等]T形铣刀：

用来铣T形槽。钻头和立铣刀的主要区别在于钻头只能在轴向上切削，而立铣刀可以在各个方向切削。

铣刀常见的问题及应对方法有哪些？1、问题：切入或刀具拔出工件时刀具折断。解决方法：可减小进给量、切削深度，把切削刃长缩短到必要长度的较小限度。2、问题：正常加工时刀具折断。解决方法：（1）减小进给量、切削深度。（2）对刀具进行钝化处理。（3）更换夹具或弹簧夹头。（4）高刃数刀具变更低刃数，改善排屑防止堵屑。（5）将干式铣削换成湿式(使用切削液)，搭配涡流管的使用，降低刀具温度避免刀具过热。（6）若湿式铣削供液方向从前方供给时，改成从斜后方或横向上方供液，冷却液流量应足够。3、问题：进给方向变更时刀具折断。解决方法：（1）利用圆弧插补(NC机床)、或暂时停止(暂时)进给。（2）降低(减少)方向转换前后的进给量。（3）更换夹具或弹簧夹头。与高速钢锯片钨钢铣刀对比，合金铣刀可实现高速铣削，加工效率高。上海PCBN铣刀生产公司

在立铣刀装夹前，应先将立铣刀柄部和刀夹内孔用清洗液清洗干净，擦干后再进行装夹。上海白钢铣刀什么品牌好

铣刀是用于铣削加工、具有一个或多个刀齿的旋转刀具。工作时各刀齿依次间歇地切去工件的余量。铣刀主要用于铣削上平面、台阶、沟槽、成形表面加工和切断工件等工艺。铣刀产品的几种常见形式a圆柱平面铣刀b面铣刀c槽铣刀d两面刃铣刀e三面刃铣刀f错齿三面刃铣刀g立铣刀h键槽铣刀i单角度铣刀j双角度铣刀k成形铣刀。面铣刀用于立式铣床、卧式铣床或龙门铣床上加工平面。端面和圆周上均有刀齿。面铣刀也有粗齿和细齿之分，其结构有整体式、镶齿式和可转位式三种。锯片铣刀用于加工深槽和切断工件，其圆周上有较多的刀齿。为了减少铣削时的摩擦，刀齿两侧有 $15' \sim 1^\circ$ 的副偏角。上海白钢铣刀什么品牌好

杭州昆吾切削工具有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在浙江省等地区的五金、工具行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*杭州昆吾切削工具供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！